

AHBS 系列读数头

测量机 打印机 点胶机 机器视觉

直驱电机 高精度机床

电子组装 半导体加工



版权说明

版权所有 ©2026 大连榕树光学有限公司

未经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制、翻译本档内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

免责声明

榕树光学已尽力确保发布之日此档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。榕树光学不承担任何由本档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。本档并未授予任何知识产权的许可，并未以明示或暗示，或以禁止发言或其它方式授予任何知识产权许可。除榕树光学在其产品的销售条款和条件中声明的责任之外，榕树光学概不承担任何法律或非法律责任。榕树光学对榕树光学产品的销售和使用不作任何明示或暗示的担保，包括对产品的特定用途适用性、适销性或对任何专利权、版权或其它知识产权的侵权责任等，均不作担保。榕树光学对档中包含的文字、图片及其它内容的准确性和完整性不承担任何法律或非法律责任，榕树光学保留修改档中任何内容的权利，恕不另行通知。榕树光学不承诺对这些档进行适时的更新。

目 录

contents

概要	03
输出信号	06
安装信息	07
栅尺信息	08
相关产品信息	09
订货信息	10
维修及保养	14

真正的绝对式读数头

真正的绝对式光栅系统，无需电池。搭配 25 μ m 周期绝对值栅尺，产品噪声更低，细分误差更小。具有良好的抗污能力，可抵御轻度灰尘、划痕和油渍的污染。20nm, 50nm, 100nm 和 500nm 的分辨率可供选择。读数头正反向均可读取，计数方向由读数头安装方向决定。安装公差宽松，安装简单快捷。内置位置校验算法，提高安全性。



AHBS 读数头特点

- AHBS 读数头采用 LAMOTION 先进的成像检测技术、单码道位置识别技术、自动增益控制技术、编码冗余检测技术等，实现高可靠性绝对式测量。
- 光学系统具有良好的抗污能力，位置冗余检测使错误的风险降至最低，错误检测机制可确保在无法检测出位置时始终提示错误标记。

规格	
尺寸	L 36mm × W 16.5mm × H 18.4mm
重量	读数头 20g 电缆 42.5g/m
电源	5V±10% < 350mA
输出信号	串行数据 RS485/422 Panasonic 通信协议
分辨率	20nm , 50nm , 100nm, 500nm
电子细分误差	< ±75nm
最大速度	15m/s
最大加速度	20G
最大冲击	50G
电缆直径	4.6mm 双屏蔽电缆
弯折次数	10000000 次 弯曲半径 45mm
温度	存储 -20℃ 至 +80℃、工作 0℃ 至 +55℃
	低温型工作 -40℃ 至 +55℃
湿度	< 95℃相对湿度（非冷凝）

AHBS 读数头兼容的栅尺

ALi 低膨胀光栅尺	
尺寸	H 1.6mm x W 14.9mm (不包含不干胶带)
栅距	25μm
重量	182g/m
精度	长度 1m 时 刻线精度为 ±1μm
可选长度	20mm 至 2m
可选增量	10mm、50mm、100mm

AHLZ 绝对式栅尺	
尺寸	H 0.2mm x W 8mm
背胶尺寸	H 0.2mm x W 7mm
精度	±10μm/m
线性度	±2.5μm/m 可进行两点间补偿
最大长度	30m
热膨胀系数	10.5μm/m/°C

分辨率与栅尺长度

最大栅尺长度由读数头分辨率和串行数据位数确定。对于高分辨率和短字长的读数头，最大栅尺长度会相应受到限制。

分辨率	20nm	50nm	100nm	500nm
32 位位置字长的最大栅尺长度 (L)	14m	14m	14m	14m
最大读取速度	15m/s	15m/s	15m/s	15m/s

输出信号

读数头接口线序 -M 线序（D-SUB 公头）

功能	信号	颜色	线序
电源	5V	红	4、5
	0V	黑、白	8、9
串行通信	PS+	灰	2
	PS-	紫	3
保留	请勿连接	茶	6
		绿	7
内外屏蔽	屏蔽	屏蔽	外壳

系统指示灯

AHBS 读数头内置多色指示灯，指示当前读数头状态、信号强度，辅助读数头安装。

读数头指示灯指示信号		
红色闪烁	未检测到栅尺	
黄色闪烁	绝对位置识别	
红色长亮	信号强度 < 30%，读数头不能正常工作	
黄色长亮	信号强度 < 50%，读数头可以正常工作，但电子细分误差可能较大，建议调整读数头或栅尺。	
绿色长亮	信号强度 < 75%，读数头可以正常工作	
蓝色长亮	信号强度 ≥ 75%，读数头最佳状态	

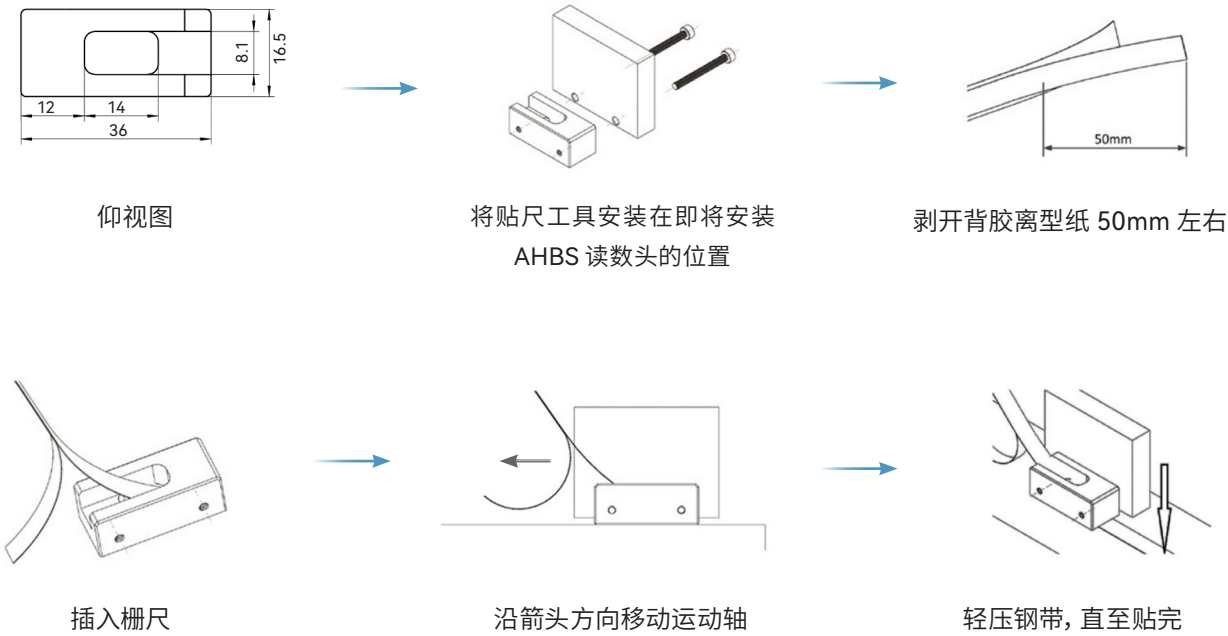
所有尺寸单位是毫米 (mm), M3 固定螺钉必须旋入读数头 8mm 以上, 建议的拧紧扭矩为 0.7 至 0.9 Nm



1. 栅尺的贴装必须使用栅尺贴装工具，禁止徒手贴装。
2. 因为可能存在贴装应力，栅尺贴装后需要 24 小时后可以再进行精度标定，温度较低时需要更长的时间。
3. 为了应用的长期可靠性，应用的本体（直线电机、机台）需要可靠的接地和屏蔽，防止读数头被干扰，动力线与信号线尽量分离布置。
4. 读数头的供电端需要满足 $5V \pm 10\%$ ，电流不小于 350mA。
5. 栅尺的脏污可能带来读数头输出信号噪声或失效，要保证栅尺的清洁，栅尺可以使用无尘纸配合乙醇、异丙醇清洁。
6. 读数头固定螺钉必须按照安装图中给出的长度和力矩，否则可能导致读数头损坏或固定不良。

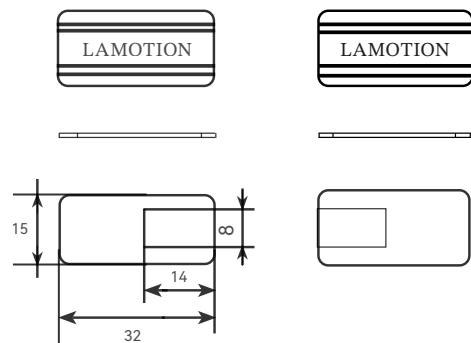
栅尺贴装

栅尺贴装推荐使用 LAMOTION 的贴尺工具贴装。



端压片

栅尺贴装完成后，推荐使用 LAMOTION 的专用端压片固定光栅尺两端。



配套零件型号	
贴尺工具	AHLZ-ASST-AHBS
端压片	RUS-ET A-B

相关产品信息

ALi 高精度殷钢光栅尺

ALi 系列超低膨胀栅尺采用高性能合金基材制造，具有接近零的热膨胀特性，可在宽温度范围内实现稳定的高精度测量。该系列产品提供灵活的安装方案，既支持夹具机械式刚性安装，满足高动态工况需求。也可通过背面预置的高强度背胶带，实现快速简易粘贴安装。

详细信息参见文档“ALi 系列低膨胀光栅尺”。



AHLZ 不锈钢栅尺

AHLZ 高精度不锈钢栅尺采用高精度、超硬高弹且抗腐蚀的特种基材，基材优秀的机械和化学特性保证了其长期使用的稳定可靠；AHLZ 高精度不锈钢栅尺使用先进的刻线工艺，可实现 25 微米间距栅线的精细刻划并保证小于 40 纳米的刻线误差，尺身自带背胶，利用贴尺工具可以实现快速安装。

订货信息见 P12



PA25 不锈钢圆光栅

PA25 高精度不锈钢圆光栅采用高精度、超硬高弹且抗腐蚀的特种基材，基材优秀的机械和化学特性保证了其长期使用的稳定可靠；PA25 高精度不锈钢圆光栅使用先进的刻线工艺，可实现 25 微米间距栅线的精细刻划并保证小于 40 纳米的刻线误差。

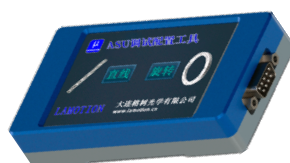
详细信息参见文档“PA25 系列绝对式圆光栅”。



ASU 调试配置工具 V2

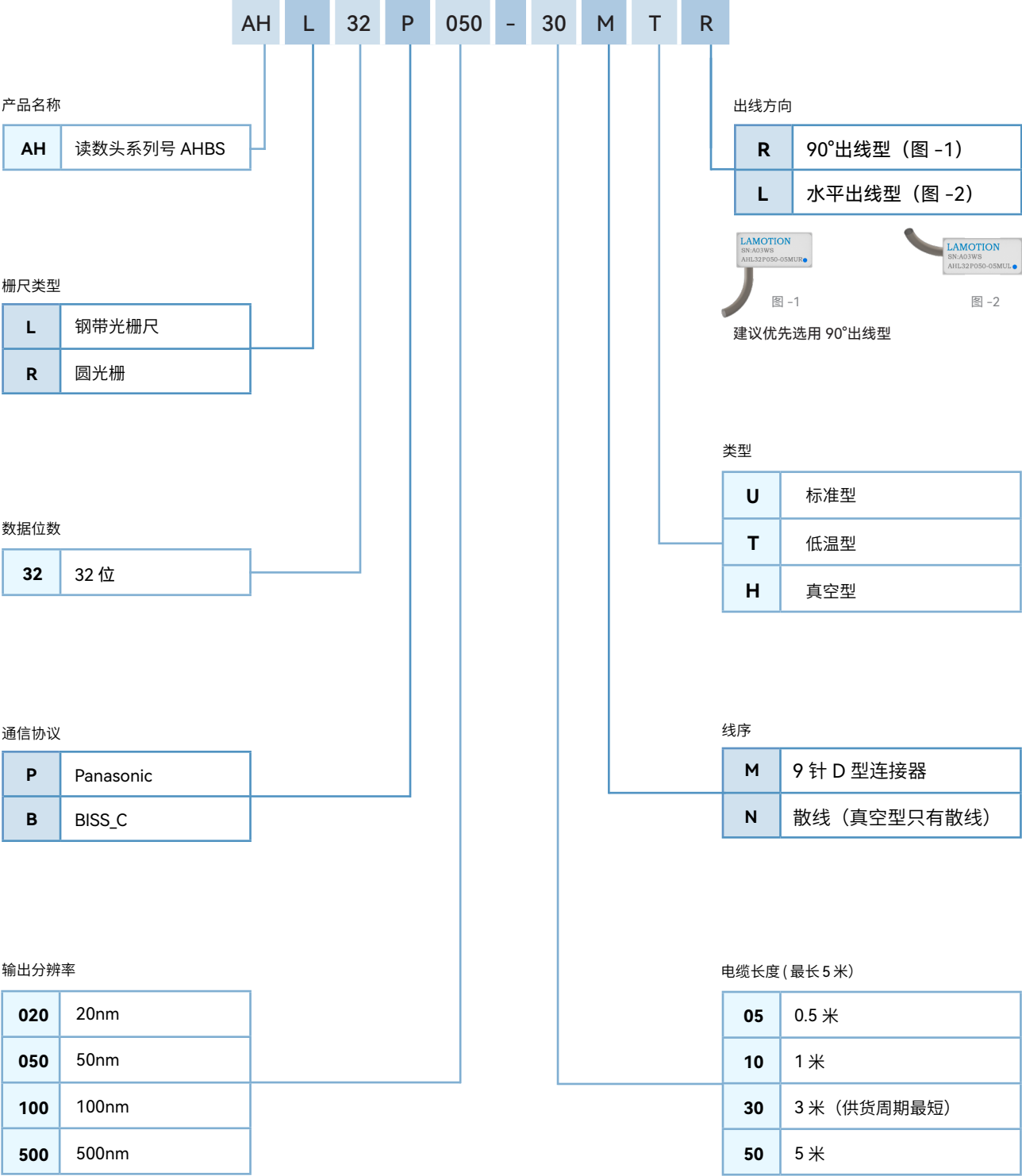
用于配置 ABS 和 AHBS 绝对式光栅系统的计数方向；同时可以自动或手动重新配置读数头的零点位置，方便用户现场调整相关参数；屏幕直观显示设备型号、位置、零点、状态等数据；显示读数头安装质量数据，便于读数头快速安装；用于校准安装中的误差，提高使用精度。

详细信息参见文档“ASU 调试配置工具 V2”。



订货信息

AHBS 读数头

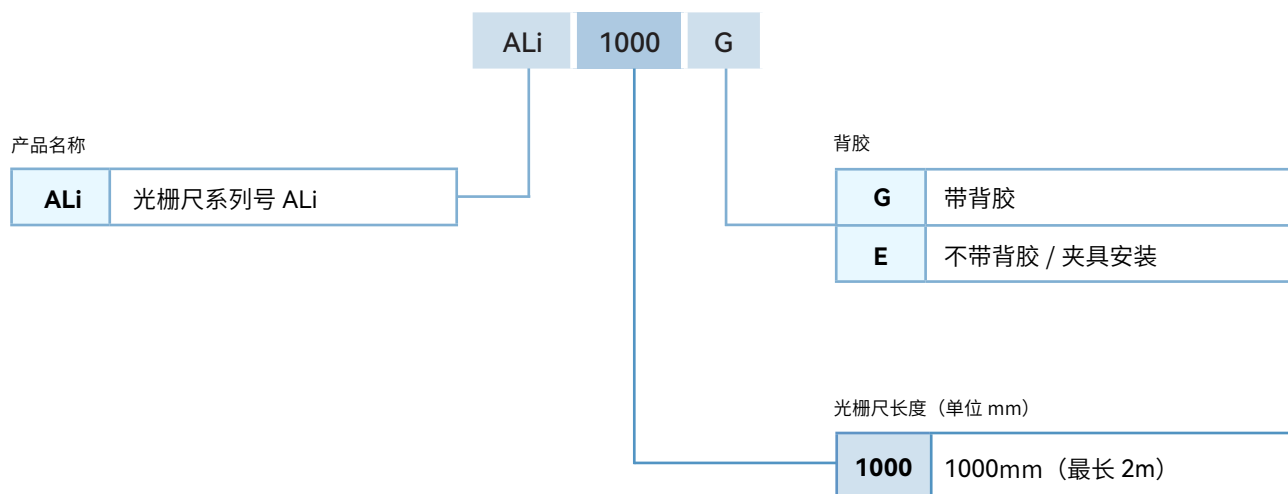


电缆长度≤ 1m 时, 每 100 毫米一个订货规格, 误差 ±20 毫米。

电缆长度 > 1m 时, 每 500 毫米一个订货规格, 误差 +80 到 -20 毫米。

散线长度最长 0.5m

ALi 栅尺



光栅尺订货示例 (订货单位米) :

1 米, 规格 ALi 1000G, 数量 1

0.5 米, 规格 ALi 00500G, 数量 0.5

长度规格:

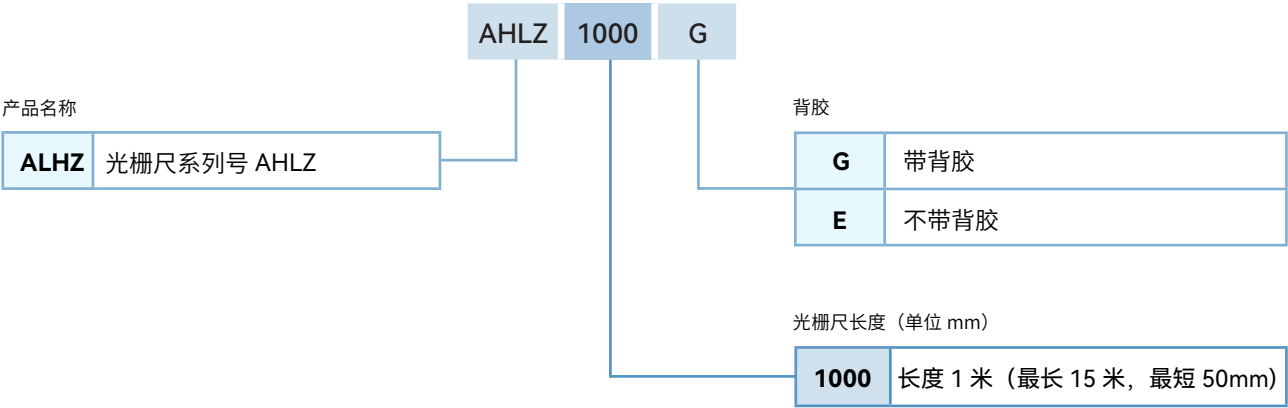
< 500mm : 每增加 10mm 一个规格

500mm 至 900mm : 每增加 50mm 一个规格

> 900mm : 每增加 100mm 一个规格

栅尺切割长度偏差 $\pm 1.5\text{mm}$

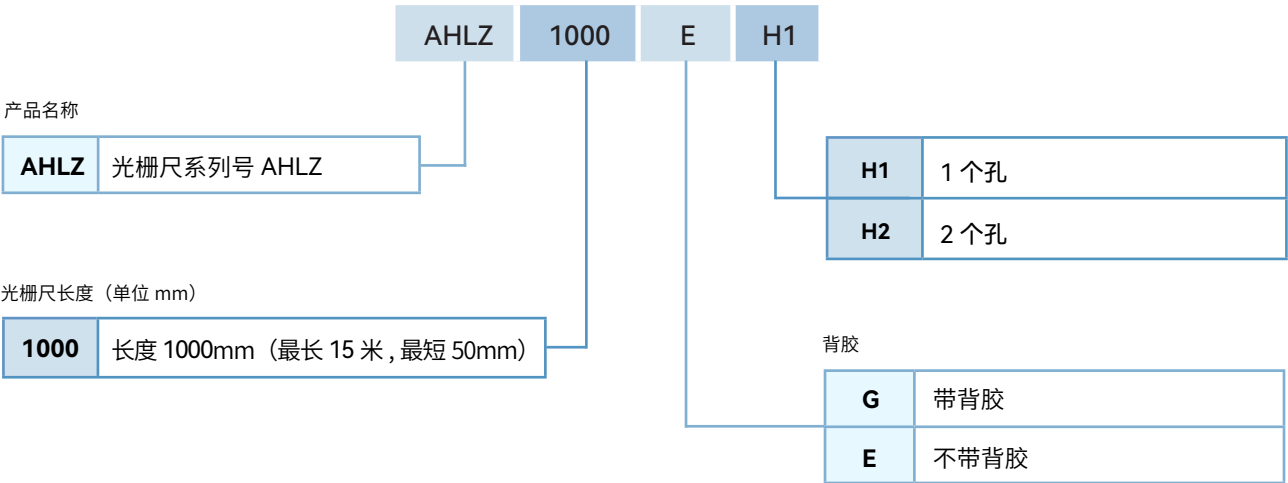
AHLZ 栅尺按米订货（光栅尺基本规格为 1 米规格）



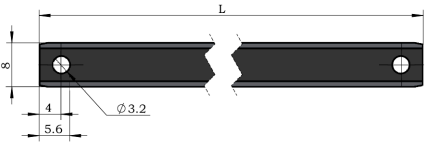
光栅尺订货示例：按米订货

订货 1 米， 订货规格 AHLZ1000G 数量 1， 订货数量 :1， 订货单位 : 米
订货 0.5 米， 订货规格 AHLZ1000G 数量 0.5， 订货数量 : 0.5， 订货单位 : 米
订货 15 米， 订货规格 AHLZ1000G 数量 15， 订货数量 :15， 订货单位 : 米

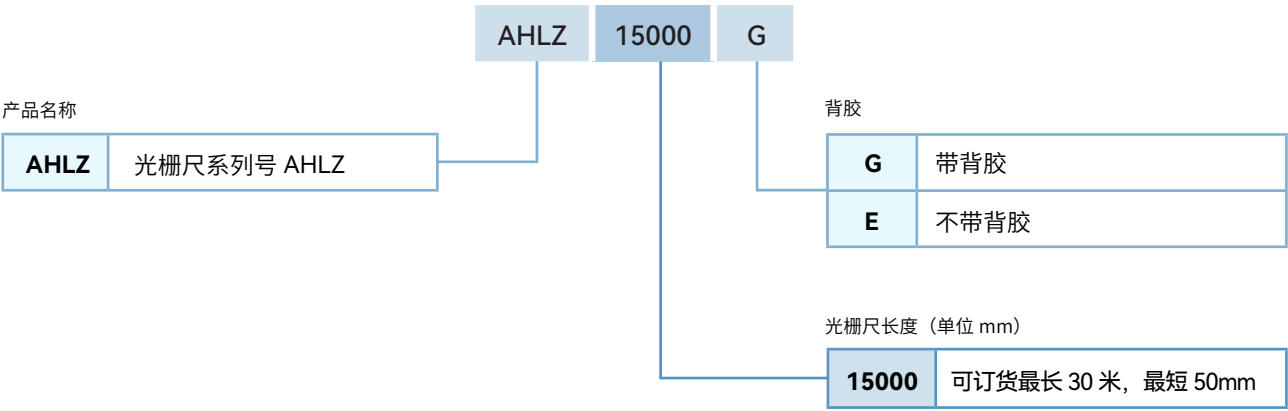
AHLZ 栅尺按米订货（光栅尺基本规格为 1 米规格）与 LGR-8 导轨配合



光栅尺订货示例： 订货 1 米，规格 AHLZ1000E, 订货数量：1，订货单位：米
订货 0.5 米，规格 AHLZ1000E, 订货数量 0.5，订货单位：米
订货 15 米，规格 AHLZ1000E, 订货数量 15，订货单位：米



AHLZ 栅尺按条（个、根）订货

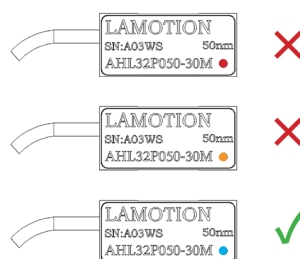


光栅尺订货示例： 订货 15 米，规格 AHLZ15000G, 订货数量：1，订货单位：条（个、根）
订货 0.5 米，规格 AHLZ00500G, 订货数量：1，订货单位：条（个、根）
订货 8 米，规格 AHLZ08000G, 订货数量：1，订货单位：米（个、根）

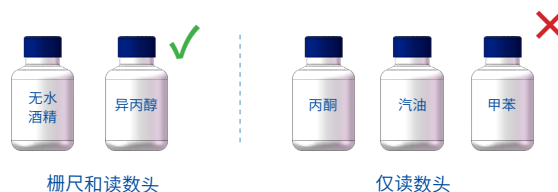
光栅尺的维修及保养

- 在有飞溅物应用的场合，光栅尺外尽可能外加防护，并及时清理溅落在尺上的切屑和油液，以防止光栅尺污染。栅尺上的污染物可能导致读数头的位置输出噪声变大，或失效，高分辨率的更明显。

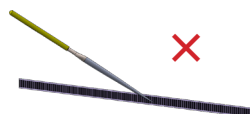
- 定期检查各安装螺钉是否有松动的状况，如果读数头的灯光变成黄色或红色，则有可能是读数头的螺钉松动，应重新调整读数头位置使灯光变为蓝色。



- 清洁栅尺可以用无尘纸配合无水酒精或者异丙醇擦拭栅尺表面，不可以使用丙酮、汽油、甲苯等高挥发的溶剂。



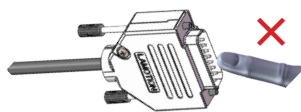
- 避免硬物刮擦光栅尺表面，防止栅线的破坏。



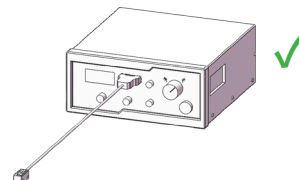
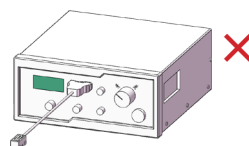
- 光栅传感器应尽量避免在有严重腐蚀作用的环境中工作，以免腐蚀光栅尺表面，破坏光栅尺质量。

- 不可以在结露的环境下使用与保存栅尺和读数头。

- 不可以使用手指直接触碰读数头的连接器，防止静电造成读数头损坏。



- 不可以在供电的情况下插拔读数头连接器，防止读数头电子器件的损坏。



- 光栅系统环境要求

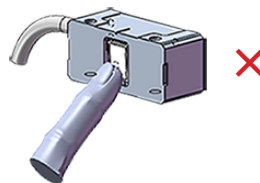
存储温度 $-20^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$

存储湿度 $\text{RH} < 95\%$ (非凝露)

工作温度 $0^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$

工作湿度 $\text{RH} < 95\%$ (非凝露)

- 安装读数头时不要用手直接触碰读数头的窗体，若窗体沾上指纹或受到其它污染请用无尘纸加异丙醇清洁。



版本记录

版本号	更新时间	更新内容
V1.00	2026-01-09	建立
V1.01	2026-07-20	更新订货信息、更新排版



微信二维码



官方网站